Spezifikation

48" PSI Multi-Channel Caliper-TooL

Pipeline Services International

GmbH & Co. Kommanditgesellschaft

Thyssenstr. 2 49744 Geeste - Dalum

Telefon 05937 980908-0 Fax 05937 380908-190

info@pressuretest.de

Allgemeine Informationen:

Technische Daten:

Gesamtlänge: Gewicht: Anzahl der Module: Anzahl der Sensorarme mit Zwillingsräder: Maximale Lauflänge:

ca. 800 km Batterie Std.: 800 Std. Bevorzugte Laufgeschwindigkeit**: 0.1 - 3 m/sMaximaler Druck: 100 bar

Temperatur Bereich: -20 bis +80 °C Minimaler Bogenradius:

3D für 90° Bögen (1,5D nach Absprache) Kleinster passierbarer Innendurchmesser in geradem Rohr: 914 mm / 75% vom Außendurchmesser

Folgende Anzeigen / Installationen können angezeigt werden

Ovalitäten Beulen Ventile Bögen Schweißnähte T-Stücke

Interne Durchmesseränderungen



Genauigkeit des Meßsystems:

Allgemein Messungen:

Genauigkeit der Distanz Information:

Genauigkeit bei internen Durchmesseränderungen:

Beule: Ovalität: Schweißnähte:

Orientierung am Umfang:

Genauigkeit:

ca. 2600 mm

ca. 450 kg

40

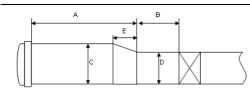
 \pm 0,1m von der Referenzschweißnaht

 \pm 0,1 % / 1,22 mm $\pm 0.1 \% / 1.22 \text{ mm}$ $\pm 0.1 \% / 1.22 \text{ mm}$ \pm 0,1 % / 1,22 mm

 $\pm 4.5^{\circ}$

Empfindlichkeit des Meßsystems:

Beule & Ovalität: \pm 0,1 % / 1,22 mm Schweißnähte: \pm 0,1 % / 1,22 mm Genauigkeit des Pendels: $\pm 5^{\circ}$



Die genanten Genauigkeiten können nur bei guten Lauf- und Leitungseigenschaften erreicht werden: Die genanten Genauigkeiten können nur bei guten Lauf- und Leitungseigenschaften erreicht werden: Gleichmäßige Geschw. Während des Laufes, saubere Leitung, Rohrbuch vom Kunden für die Dateninterpretation.

Ein Inspektionslauf sollte mit einem Gegendruck von 5 bar durchgeführt werden. In Absprache, je nach Molchgröße und Leitungseigenschaften.
** Bei Geschw. über 3m/s kann es zu erhöhten Anzeigen der Spinne kommen, da diese Überzeichnet.

Bevorzugt wird eine Geschwindigkeit von 0,1 bis 1,5 m/s.
PSI behält sich vor, technische Änderungen oder Modifikationen durchführen zu können.

Bevorzugte Abmaße für Sende- und Empfangsschleuse

Bezeichnung	Sendeschl.	Empfangsschl.
А	> 2800 mm	> 2800 mm
В	> 500 mm	> 500 mm
С	> 1,1 D	> 1,1 D
D	48"	48"
E	610 mm	610 mm